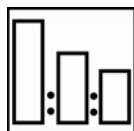


# Autoclear® ClassIQ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный лак, подходящий для выполнения различных видов работ. Лак Autoclear ClassIQ имеет хороший розлив и блеск при нанесении его на двухстадийные и трехстадийные системы базовых покрытий Sikkens.



**100** Лак Autoclear ClassIQ  
**50** Отвердители серии P Hardeners  
**10** Разбавители Plus Reducers



Использование мерной линейки №  
**3** Фиолетовая



Краскопульт  
1.2-1.4 мм

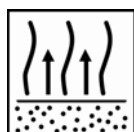
Рабочее давление:  
1.7-2.2 bar на входе

HVLP макс 0.6-0.7 bar на воздушной головке



**Нанесение: 2 x 1 слоя.**

Первым наносится средний слой, равномерно на всю поверхность, вторым наносится полный, мокрый слой после соответствующей межслойной выдержки.



Между слоями  
5-10 минут при 20°C  
Выбор растворителя зависит от температуры

Перед сушкой  
5-10 минут при 20°C

Выдержка зависит от условий применения.



Выбор отвердителя

20°C

60°C

Hardener P25  
Hardener P35

10 часов  
11 часов

30 минут  
45 минут



Использование соответствующего респиратора

Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Для получения подробной информации о продукте необходимо ознакомиться с данной инструкцией в полном объеме



# Autoclear® ClassIQ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Описание

Двухкомпонентный лак, подходящий для выполнения различных видов работ. Лак Autoclear ClassIQ имеет хороший розлив и блеск при нанесении его на двухстадийные и трехстадийные системы базовых покрытий Sikkens.

## Продукты и добавки

<b>Лак</b>	Autoclear ClassIQ
<b>Отвердители</b>	Hardener P25: локальный ремонт и окраска одной панели при 20°C-30°C Hardener P35: большие виды работ или полная окраска при 20°C-40°C
<b>Растворители</b>	Plus Reducer Fast: локальный ремонт и окраска одной панели при: 15°C-25°C. Plus Reducer Medium: локальный ремонт и окраска одной и более при: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow: окраска больших поверхностей и больших объемов при: 25°C-35°C. Plus Reducer Extra Slow: применяется при экстремально высоких температурах: более 35°C.
<b>Добавки</b>	Autoclear Mat: количеством добавляемого лака можно получать нужный уровень блеска (TDS 5.5.1) Elast-O-Actif: для пластификации лака Autoclear ClassIQ при окраске пластиковых деталей. См. TDS S8.06.03с

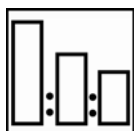
## Основные компоненты

Autoclear ClassIQ: Акриловые смолы и смолы полиэстера  
Hardener: Полиизоцианат

## Материалы подложки

Базовое покрытие Autobase Plus, после выдержки не менее 15 минут 20°C  
Базовое покрытие Autowave, после выдержки не менее 15 минут при 25°C

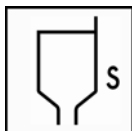
## Пропорции смешивания



**100** Лак Autoclear ClassIQ  
**50** Отвердитель Hardener P25 – P35  
**10** Plus Reducer

Использование мерной линейки No. 3.

## Вязкость



15-16 секунд – DIN Cup 4 при 20°C.

## Установки краскопульты и воздушное давление



**Краскопульт**  
С верхним бачком

**Дюза**  
1.2-1.4 мм

**Рабочее давление**  
1.7-2.2 бар на входе  
HVLP max 0.6-0.7 бар на воздушной головке

# Autoclear® ClassIQ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Процесс нанесения и создание перехода



Первый слой наносится как средний, после чего надо сделать выдержку 5-10 минут при 20°C. Следующий слой наносится как полный, равномерный, после чего необходимо выдержать 5-10 минут при 20°C перед сушкой.

- Выдержка между слоями при окраске больших поверхностей выдержка может быть минимальна.
- Перекраска после цикла сушки может быть произведена без обработки до истечения 24 часов.
- Создание перехода по лаку при локальном ремонте CM TDS S8.01.01

*При необходимости шлифования и полировки, возможно нанесение третьего слоя после соответствующей выдержки.*

## Срок годности после смешивания

Отвердитель Hardener P25	2 часа	при 20°C
Отвердитель Hardener P35	3 часа	при 20°C

## Время сушки

Соблюдая выдержку, как минимум 5 минут при 20°C перед началом сушки при 60°C. Время сушки зависит от техники нанесения и температуры объекта. Необходимо учитывать время нагрева объекта до температуры 60°C.



	<b>P25</b>	<b>P35</b>		
--	------------	------------	--	--

20°C	От пыли	30 мин	40 мин		
	Полное высыхание*	10 часов	11 часов		

60°C	От пыли	10 мин	15 мин		
	Полное высыхание*	30 мин	45 мин		

### \*Полное высыхание

После цикла сушки, 60°C температуры на объекте, лаку Autoclear ClassIQ надо дать остыть до комнатной температуры



Полное отверждение происходит приблизительно через 10 минут. Выдержка перед сушкой с ИК не менее 5 минут. Температура поверхности не должна превышать 100°C. Для получения детальной информации см TDS S9.01.01



# Autoclear® ClassIQ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## Полировка



Пылинки и небольшие дефекты могут быть заполированы по истечению времени воздушной сушки или после температурной сушке, когда поверхность остынет.

Аккуратно удалите дефекты шлифованием и запалеруйте места шлифования согласно рекомендациям.

*Готов к полировке через 30 минут после окончания цикла сушки*

## Толщина пленки

При рекомендованном нанесении (2 слоя):

40 -50 мкм

## Теоретический расход

Теоретический расход при толщине сухого покрытия в 1 мкм

± 324 м<sup>2</sup>/литр

*Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.*

## Очистка оборудования

Sikkens Solvents или специальный состав Guncleaner

## Хранение

Хранение нового неоткрытого продукта при температуре около 20°C

Избегайте большого колебания температуры.

- *Сроки годности продукта можно посмотреть в TDS S9.01.02*

# Autoclear® ClassIQ

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

## ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

РФ, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com](mailto:technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com)

[www.sikkenscr.ru](http://www.sikkenscr.ru)